IMPRIMACIÓN ESPECIAL PAVIFORT

IMPRIMACIÓN DE ADHERENCIA DE DOS COMPONENTES

Es una imprimación de dos componentes, basado en resinas epoxi, de muy baja viscosidad, lo que le da una muy buena capacidad de penetración del producto sobre los diversos soportes.

APLICACIONES

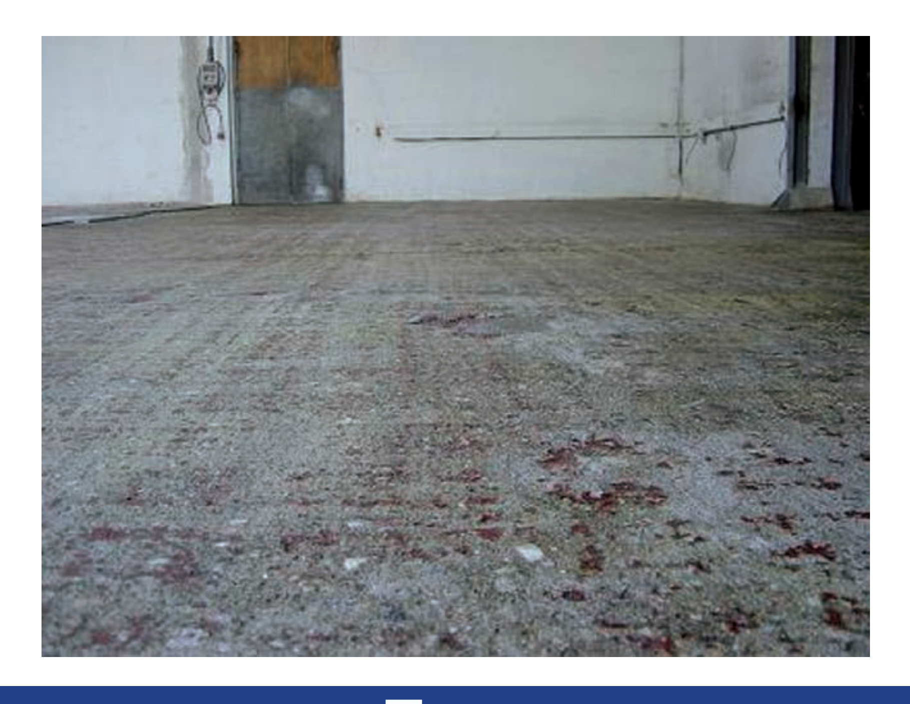
Imprimación de adherencia de alta capacidad de penetración sobre soportes como: hormigón, mortero, fibrocemento y la amplia gama de productos compuestos de resinas epoxi, concretamente, para nuestro mortero autonivelante PAVIFORT.

PREPARACIÓN DE SOPORTES

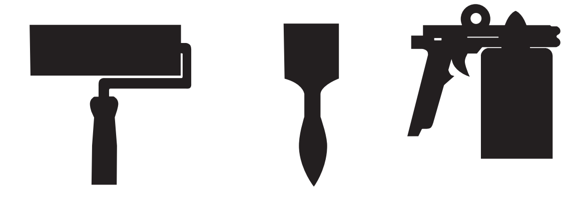
Los soportes a tratar deben estar limpios (exentos de grasas, aceites y otros posibles contaminantes que puedan afectar la adherencia del producto) y secos. Es aconsejable preparar las superficies mediante medios mecánicos: granallado o fresado, para obtener un soporte con poro abierto que facilite la penetración de la imprimación en el soporte.

MODO DE EMPLEO

Componente A: Base, 3 Kilos.
Componente B: Reactor o Agente endurecedor, 1,5 Kilos.
Vaciar completamente el componente B sobre el componente A.
Mezclar con un agitador mecánico de bajas revoluciones (600 RPM aproximadamente) hasta conseguir una perfecta homogeneización.
La aplicación de la mezcla puede realizarse con brocha, rodillo o llana de goma, pero sin dejar una capa demasiado gruesa.
La edad mínima del hormigón será de 3-4 semanas, dependiendo de las condiciones climatológicas.
La humedad del soporte será máximo 5%.
Aplicación del recubrimiento entre 12-48 horas, dependiendo de la temperatura ambiente.







CONSUMO

De 150-350 g/m2 de IMPRIMACIÓN ESPECIAL PAVIFORT, dependiendo de la rugosidad y tipo de soporte, de la herramienta utilizada y la mano de obra.

COLOR

Ligeramente amarillento

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE



La imprimación especial PAVIFORT viene presentada en los siguientes envases:
Parte A (BASE): 3 Kilos.
Parte B (Reactor/endurecedor): 1,5 Kilos.
Ambos en envases herméticos de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos.
Para su almacenamiento mantenerlo en sus envases originales bien cerrados y resguardados de la intemperie.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a la piel y a las mucosas, por lo que se recomienda utilizar guantes y gafas protectoras durante su manipulación. Para más datos, ver etiqueta en el envase del producto y consultar la ficha de seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Tipo:	Resina epoxi de dos componentes	
Proporción de la mezcla A/B:	2/1	
Contenido en sólidos:	100% aproximadamente	
Viscosidad de la mezcla a 20ºC:	<1000 cP	
Densidad de la mezcla:	1,10 g/ml aproximadamente	
Vida de la mezcla:	20-25 minutos	
Tiempo de secado:	Al tacto: <6 horas	Seco total: <24 horas